



## Ny Q8-aktivitet på Århus havn

Smøreoliefabrik flytter hertil fra Københavns Frihavn.

Et nyt anlæg er ved at tage form på Oliehavnen i Århus havn. På taget af den 400 kvm. store grå nybygning rejser den ene karakteristiske, Q8-sandfarvede tank sig på højkant efter den anden. 26 i alt bliver det til.

Og det er ganske rigtigt Q8, hvis fulde navn er Kuwait Petroleum (Danmark) A/S og smøreoliedivisionen Kuwait Petroleum International Lubricants, der bygger på Oliehavnen. Selskabets smøreoliefabrik på Redmolen i Københavns Frihavn lukker for at genopstå på Borneovej i Århus. Fabrik er måske så meget sagt, for i modsætning til virksomheden i København skal der ikke produceres på anlægget i Århus. I stedet bliver

*Inden længe står Q8's nye smøreolieanlæg på Århus havn færdigt. De fleste af de 26 tanke er nye, men de seks største – som, da billedet blev taget, var under klargøring ved siden af anlægget – stammer fra den gamle smøreoliefabrik i København.*

der tale om et distributionscenter for selskabets mange smøreolieprodukter.

### Optimalt at flytte til Århus

Flytningen er altså samtidig en rationalisering af en produktion, der i over 80 år har været placeret i København. Men hvorfor så ikke blive dér med det nye anlæg? Direktør for Q8's smøreolieafdeling Gert Bue Larsen fortæller:

”Vi har været glade for fabrikken i København, men i oktober 2004 udløb uopsigelighe­den på lejemålet, og den ville Københavns Havn ikke forlænge. Herefter kunne vi kun leje for ét år ad gangen, og det er for kort en tidshorison. Københavns Havn vil udvikle arealet til et blandet bolig- og erhvervsområde uden egentlig industri.

Derfor var vi nødt til at se os om efter en anden placering.”

Q8 havde kig på flere steder, men valget faldt på Århus som det optimale.

”Århus ligger godt i forhold til, at de fleste leverancer kommer fra Q8’s store smøreolie-fabrik i Antwerpen. Dertil kommer, at vi i forvejen har en god aktivitet på Århus havn og dermed mulighed for at udnytte synergien ved at være på samme sted”, siger Gert Bue Larsen.

Aktiviteten, han sigter til, er Q8’s store brændstofanlæg på Oliehavnen, som i forvejen beskæftiger otte ansatte. Med det nye anlæg følger yderligere én medarbejder fra fabrikken i København. Desuden fortsætter to medarbejdere fra København sammen med fabrikschef Lars Grønhøj på Q8’s hovedkontor i Birkerød med smøreolieadmi-nistration og -logistik.

### Over 100 produkter

Det nye anlæg på Århus havn er færdigt 1. juli. Den første måned er sat af til indkøring. 1. august går det for alvor løs.

Så vil produkterne ankomme i en lind strøm fra Q8’s smøreoliefabrikker i udlandet, især den i Antwerpen. Og bagefter vil de rulle ud igen pr. tankbil til firmaets kunder rundt om i landet: Autoværksteder, industri-, transport- og landbrugsvirksomheder med flere.

Sådan vil det være for de 26 mest solgte pro-dukter, der opbevares i tankene på toppen af bygningen. De olier, som kun afsættes i mindre mængder, leveres og distribueres via pallecontainere à 1.000 liter. Endelig kom-

mer en lang række færdigemballerede olier i dunke og tromler. De distribueres fra et lagerhotel.

I alt tæller smøreolieafdelingens prisliste langt over 100 produkter: Motor-, hydraulik- og gearolier samt en lang række specialolier, for eksempel skæreolier til industrien.

### Professionel behandling

Lars Grønhøj og Gert Bue Larsen er meget tilfredse med den modtagelse, de har fået af Århus Havn og af myndighederne i forbindelse med projektering og opførelse af det nye anlæg.

”I foråret 2004 tog vi initiativ til et møde med repræsentanter for havn, brandvæsen, Århus Kommune og kommunens miljø- kontor. Det var meget konstruktivt, og efterfølgende har vi fået en både god og effektiv behandling af diverse myndigheder”, siger Gert Bue Larsen.

Som altid, når Q8 bygger nyt, har der især været fokus på de sikkerheds- og miljømæs-sige forhold. Ved risikovurderingen af anlægget er der trukket stærke vekslere på lokale og internationale eksperter i Q8’s sikkerhedssystem SHEMS (Safety, Health and Environment Management System).

Godkendelse og byggeri er alt i alt gået glat. Eneste overraskelse opstod under funde- ringen, som var nødvendig, da grunden lig- ger på et opfyldningsområde i havnen. Nogle meter nede stødte man på en gammel stenmole fra 20’erne, som ikke var på kort- ene. Det betød, at nogle betonpæle måtte erstattes af stål-pæle, og arbejdet blev for- sinket nogle uger. De er dog for længst ind-



Direktør Gert Bue Larsen (t.v.), lagerchef Hans Højmark Jensen og fabrikschef Lars Grønhøj (t.h.) viser nogle af de færdigemballerede smøreolieprodukter, som ikke kommer til at passere de nye tanke i baggrunden. Dunke m.v. distribueres fra et lagerhotel. Anlægget i Århus er forbeholdt produkter, der distribueres i tankbil til kunderne.

hentet. I den forbindelse har Q8 stor ros til samarbejdet med de to entreprenører – A. Enggaard A/S, der står for bygningen, og Wicotec A/S, der har ansvaret for det tekniske anlæg.

### Et hårdt marked

Inden længe vil Q8 være klar til at servicere markedet for smøreolier fra sin nye base i Århus havn. Et marked, Gert Bue Larsen beskriver som stabilt, selv om de nye biler, som kører meget længere pr. olieskift og undervejs bruger meget lidt olie, har gjort et vist indhug. "Men det er et interessant marked, og mange af vores kunder ønsker at kunne handle både brændstof og smøreolier med os", siger Gert Bue Larsen.

På ét punkt ligner de to markeder hinanden: Priskonkurrencen er benhård.

Ellers er forskellene til at tage og føle på: Smøreolieprodukterne er dyrere og mere sofistikerede, men mængderne er meget mindre. Q8's årlige afsætning af smøreolier udgør kun en beskednen brøkdel af de enorme mængder benzin, diesel og fyringsolie, der hvert år tilflyder kunderne.

### Additiver gør forskellen

En væsentlig del af disse mængder håndteres via Q8's brændstofanlæg på Oliehavnen i Århus, hvor det nye smøreolieanlæg kun optager et lille hjørne af det 80.000 kvm store areal, Q8 råder over.



Præcist hvor meget brændstof, der årligt går gennem anlægget, vil lagerchef Hans Højmark Jensen af konkurrencemæssige hensyn helst ikke oplyse. Men han vil gerne fortælle, at anlæggets tre kajpladser årligt får besøg af omkring 50 skibe, som lossere deres enorme last over i anlæggets 90 lager-tanke. De rummer hver især fra 500 liter og helt op til 16 mio. liter. Den samlede lagerkapacitet er på 150 mio. liter.

Produkterne – benzin, dieselolie, fyringsolie, flybenzin og jetbrændstof – indskibes fra danske og udenlandske raffinaderier. Leveringen sker på etårige kontrakter, og p.t. kommer det meste fra Statoils og Shells raffinaderier i henholdsvis Kalundborg og Fredericia. En del købes dog også på det åbne marked.

Fra anlægget, der også rummer en "service-station" i stor skala, distribueres produkterne pr. tankbil til det meste af Midtjylland. Hver dag får anlægget besøg af 50 – 75 tankbiler fra forskellige olieselskaber, som hver rummer op til 40.000 liter. Det vil sige, at det brændstof, de kører af sted med, ikke kun går ud til Q8-tanke, men til samtlige olieselskabers tankstationer i området.

Hans Højmark Jensen forklarer: "Grundsubstansen i benzin er et standardprodukt, som er ens fra selskab til selskab. Forskellen fremkommer, når der tilsættes de såkaldte additiver – som er unikke for hvert selskab. Tidligere havde hvert selskab sit eget distributionsanlæg på havnen, men siden 1996 har terminalen i Århus været en ren Q8-terminal. På den måde bliver det billigere at distribuere brændstof til gavn for selskaberne og for brugerne."

### 23 timer i døgnet

Q8's brændstofanlæg har åbent 23 timer i døgnet hele året rundt. Kun mellem kl. 4.30 og 5.30, hvor computerne bruges til at gøre status over det seneste døgn, er der helt lukket. Afhentningen af brændstof er gennemautomatiseret. Chaufførerne identificerer sig ved hjælp af magnetkort og taster selv de produkter og mængder ind, som de ønsker at afhente.

Uanset tidspunkt på døgnet er der altid tre mand i arbejde, når et skib ankommer for at losse, og der er altid folk på arbejde mellem kl. 5.00 – 18.00. Den lille stab er fortrinsvis beskæftiget med overvågning af anlægget, mindre vedligeholdelsesarbejder og – sidst men ikke mindst – det løbende sikkerheds- og miljøtjek, som har toprioritet på en arbejdsplads, hvor de fleste områder er klassificeret som eksplosionsfarlige.

Hans Højmark Jensen har det daglige driftsansvar, og inden længe skal han også stå i spidsen for den daglige drift af det nye smøleolieanlæg. Det tager han som en spændende ekstra udfordring.